

**MATRIZ CURRICULAR**

**Eixo Tecnológico**    **CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS**    **Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA**

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004.

Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.

MÓDULO I				MÓDULO II				MÓDULO III				MÓDULO IV			
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico	00	100	100	II.1 – Resistência dos Materiais	50	00	50	III.1 – Projetos Mecânicos	100	00	100	IV.1 – Organização Industrial	50	00	50
I.2 – Processos de Fabricação I	00	50	50	II.2 – Metrologia II	00	50	50	III.2 – Desenho Auxiliado por Computador II	00	100	100	IV.2 – Automação Industrial III	50	50	100
I.3 – Metrologia I	00	50	50	II.3 – Elementos de Máquina II	50	00	50	III.3 – Automação Industrial II	00	50	50	IV.3 – Processos de Fabricação IV	00	100	100
I.4 – Eletricidade	00	50	50	II.4 – Desenho Auxiliado por Computador I	00	100	100	III.4 – Processos de Fabricação III	00	50	50	IV.4 – Tecnologia em CNC II	00	50	50
I.5 – Fundamentos da Matemática e da Física Aplicados à Mecânica	50	00	50	II.5 – Processos de Fabricação II	00	50	50	III.5 – Tecnologia em CNC I	00	50	50	IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
I.6 – Tecnologia Mecânica I	50	00	50	II.6 – Automação Industrial I	50	00	50	III.6 – Tecnologia Mecânica III	50	00	50	IV.6 – Tecnologia em Manutenção	50	00	50
I.7 – Elementos de	50	00	50	II.7 – Tecnologia	00	50	50	III.7 – Linguagem,	50	00	50	IV.7 – Tecnologia em	00	50	50

Máquina I				Mecânica II				Trabalho e Tecnologia				Soldagem			
I.8 – Aplicativos Informatizados	00	50	50	II.8 – Inglês Instrumental	50	00	50	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	50	00	50	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica	00	50	50
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente	50	00	50	II.9 – Ensaios Tecnológicos dos Materiais	00	50	50								
<b>TOTAL</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>500</b>	<b>TOTAL</b>	<b>200</b>	<b>300</b>	<b>500</b>
<b>MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA</b>				<b>MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS</b>				<b>MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA</b>				<b>MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA</b>			
<b>Total da Carga Horária Teórica</b>		850 horas-aula						<b>Trabalho de Conclusão de Curso</b>		120 horas					
<b>Total da Carga Horária Prática</b>		1150 horas-aula						<b>Estágio Supervisionado</b>		Este curso não requer Estágio Supervisionado.					