

MATRIZ CURRICULAR

Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS
Curso	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECATRÔNICA INTEGRADO AO ENSINO MÉDIO (Período Diurno)

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Lei Federal n.º 11741/2008; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB n.º 2, de 30-1-2012; Resolução CNE/CEB n.º 4, de 13-7-2010; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004.

Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 728, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – páginas 37-38.

Ensino Médio (Base Nacional Comum e Parte Diversificada) e Formação Profissional	Componentes Curriculares	Carga Horária em Horas-aula				Carga Horária em Horas
		1ª SÉRIE	2ª SÉRIE	3ª SÉRIE	Total	
	Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional	160	160	160	480	424
	Língua Estrangeira Moderna – Inglês e Comunicação Profissional	80	80	80	240	212
	Educação Física	80	80	80	240	212
	História	80	80	80	240	212
	Geografia	80	80	80	240	212
	Filosofia	40	40	40	120	106
	Sociologia	40	40	40	120	106
	Física	80	80	80	240	212

Química	80	80	80	240	212
Biologia	80	80	80	240	212
Matemática	160	160	160	480	424
Automação e Instrumentação Industrial I, II e III	80	80	80	240	212
Tecnologia de Manufatura I, II e III	80	80	80	240	212
Língua Estrangeira Moderna – Espanhol	*	-	-	*	*
Artes	80	-	-	80	71
Informática	80	-	-	80	71
Princípios de Eletrônica Digital e Analógica	80	-	-	80	71
Tecnologia Mecânica	80	-	-	80	71
Desenho Assistido por Computador I e II	80	80	-	160	141
Instalações, Máquinas e Comandos Elétricos I e II	80	80	-	160	141
Ética e Cidadania Organizacional	-	40	-	40	35
Eletrônica Analógica e Digital	-	160	-	160	141
Manutenção e Projetos Mecatrônicos	-	120	-	120	106
Eletrônica Industrial e de Potência	-	-	80	80	71
Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica	-	-	80	80	71
Microcontroladores	-	-	80	80	71
Robótica e Manufatura Flexível	-	-	80	80	71
Tecnologia da Qualidade e Produtividade	-	-	80	80	71

	Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica	-	-	80	80	71
TOTAL GERAL DO CURSO		1600	1600	1600	4800	4242
Componentes curriculares da Formação Profissional com aulas práticas em laboratório	1ª Série	Automação e Instrumentação Industrial I; Desenho Assistido por Computador I; Informática; Instalações, Máquinas e Comandos Elétricos I; Tecnologia Mecânica.				
	2ª Série	Automação e Instrumentação Industrial II; Desenho Assistido por Computador II; Eletrônica Analógica e Digital; Instalações, Máquinas e Comandos Elétricos II; Manutenção e Projetos Mecatrônicos; Tecnologia de Manufatura II.				
	3ª Série	Automação e Instrumentação Industrial III; Eletrônica Industrial e de Potência; Linguagem de Programação Aplicada à Mecatrônica; Microcontroladores; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecatrônica (divisão de classes em turmas); Robótica e Manufatura Flexível; Tecnologia de Manufatura III.				
Certificados e Diploma	1ª Série	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE MECATRÔNICA				
	1ª + 2ª Série	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de INSTALADOR E REPARADOR DE EQUIPAMENTOS MECATRÔNICOS				
	1ª + 2ª + 3ª Série	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECATRÔNICA				
Observações	<p>* – Os conhecimentos da “Língua Estrangeira Moderna – Espanhol” serão desenvolvidos por meio de Centro de Estudos de Língua (CEL) da EE Prof. Henrique Morato.</p> <p>Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas.</p> <p>A distribuição de Componentes Curriculares da Base Nacional Comum, da Parte Diversificada e da Formação Profissional consta do Plano de Curso e atende à legislação.</p> <p>Carga Horária Semanal Máxima: 40 horas-aula semanais (horas-aula de 50 minutos).</p>					